

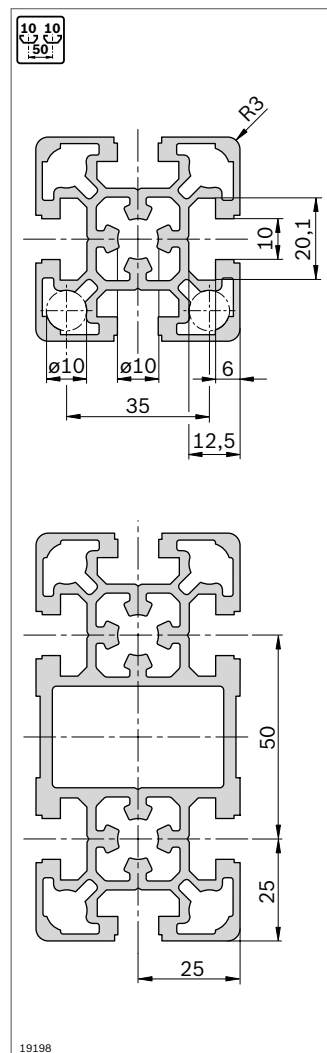
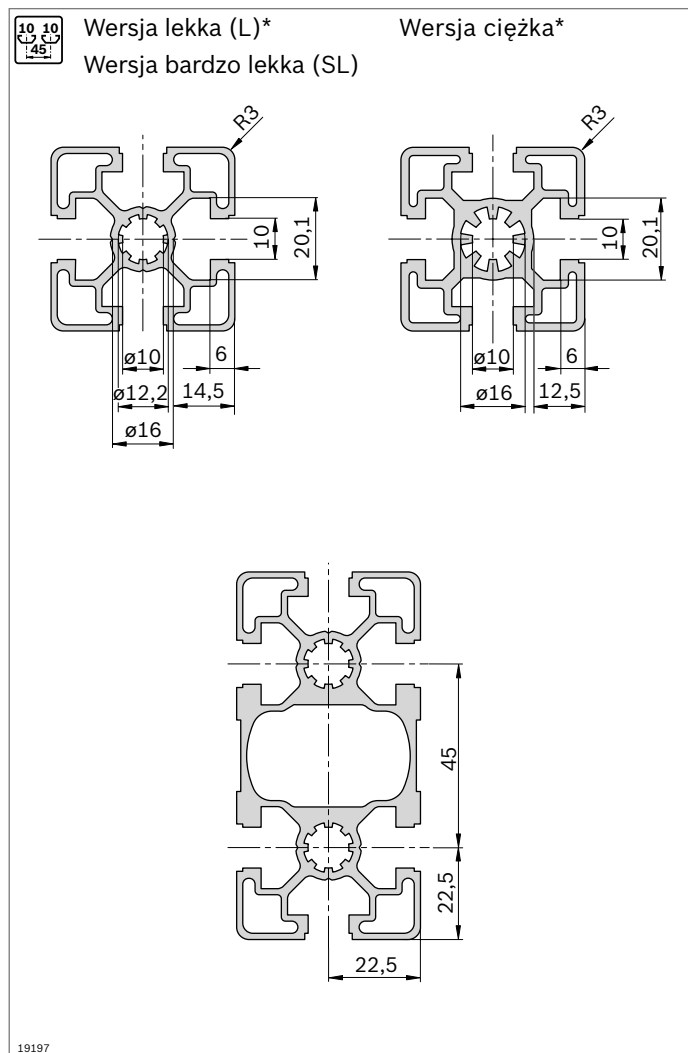
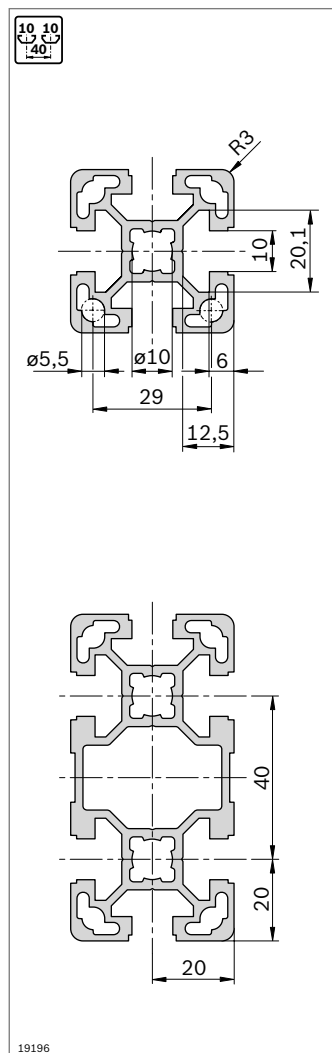
Profile nośne z rowkiem 10 mm

System profili Rexroth z rowkiem 10 mm o wymiarach siatki rastrowej 40 mm, 45 mm, 50 mm i 60 mm odpowiada wszystkim konwencjonalnym wymiarom profili dostępnych na rynkach światowych.

Profile nośne ...L z rowkiem 10 mm (wymary siatki rastrowej 40 mm, 45 mm i 50 mm, np. 50x50L) przyczyniają

się dzięki zoptymalizowanej komputerowo konstrukcji do uzyskiwania wysokich wartości wytrzymałości przy użyciu niewielkiej ilości materiału. Dzięki temu można skorzystać z taniego i stabilnego rozwiązania, np. przy konstrukcji stołów, elementów zabezpieczających lub stelaży.

Rowek, wymiar siatki rastrowej, otwór centralny



*) Następujące profile L posiadają rowek o geometrii „ciężkiej”:
45x90x90L; 45x90x90L 4N; 90x90L; 90x90L 4N; 90x90L 4NVS; 90x180L

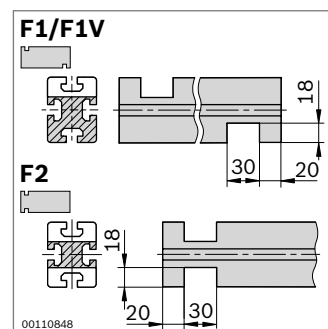
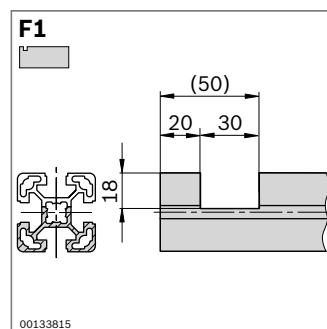
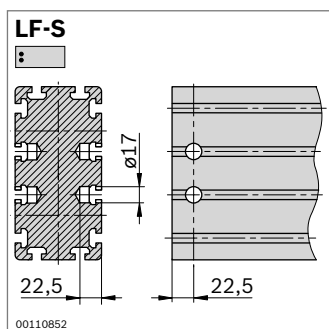
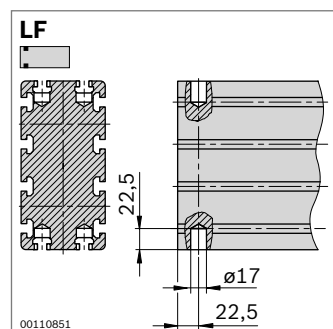
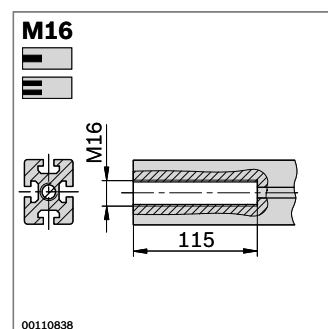
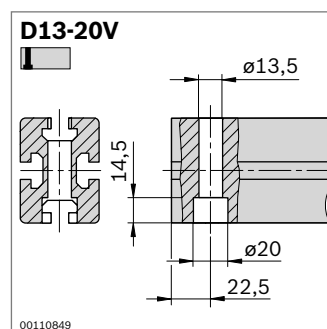
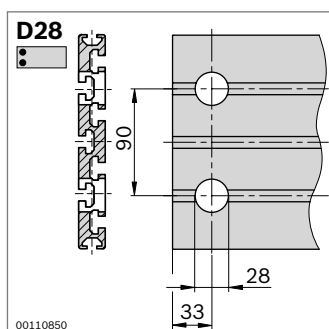
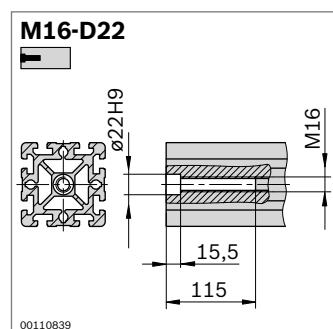
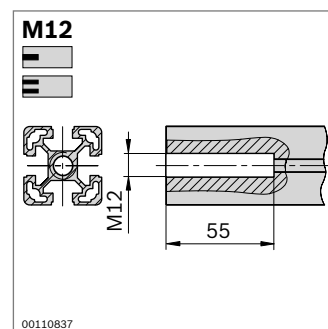
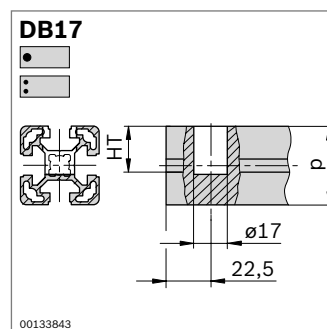
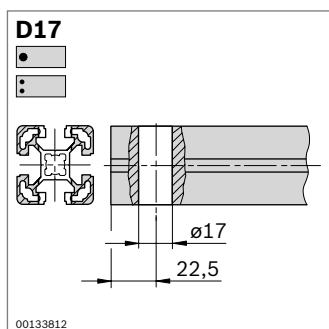
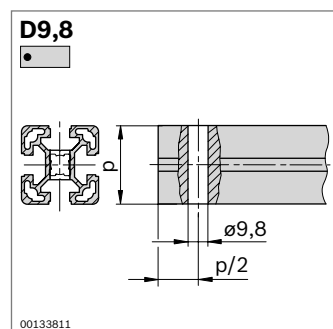
Minimalne długości profili (mm) przy jedno- i dwustron- nych standardowych obróbkach Quick & Easy

	-	M12	M16	D9,8	D17/DB17	F1
-	50	60	120	50	60	60
M12	60	110	180	90	90	110
M16	120	180	240	150	170	170
D9,8	50	90	150	80	70	90
D17/DB17	60	90	170	70	80	90
F1	60	110	170	90	90	80

W przypadku zastosowań związanych z wysokimi obciążeniami zalecamy profile z wyjątkowo stabilnym rowkiem o wymiarze 10 mm, np. do konstruowania ciężkich stołów, mechanizmów, stelaży maszynowych, wózków transportowych, kabin ochronnych i systemów manipulacyjnych.

Dzięki szczególnie wytrzymałemu rozwiązaniu konstrukcyjnemu rowek ten umożliwia połączenia o najwyższej wytrzymałości.

Obróbka profilu

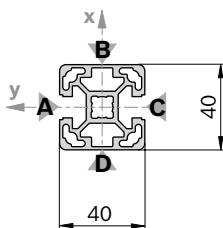


40x40L 2N

$A = 6,0 \text{ cm}^2$
 $I_x = 9,0 \text{ cm}^4$
 $I_y = 10,3 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,5 \text{ cm}^3$
 $W_y = 5,2 \text{ cm}^3$
 $m = 1,6 \text{ kg/m}$



19202



Zaślepka: patrz 40x40

40x40L 2N	L (mm)	Nr
1 sztuka	50 ... 6000	3 842 993 187 / L
1 sztuka M12	110 ... 6000	3 842 993 188 / L
20 sztuk	6070	3 842 529 363

Quick & Easy (str. 2-8, patrz strony rozkładane)

40x40L 2N	3 842 993 720 / ...
Długość L (mm)	50 ... 6000
Standardowa wersja profilu (przestrzegać min. długości, str. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Indywidualna obróbka profilu ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / D ^{G1}

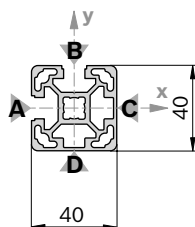
¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$

40x40L 2NVS

$A = 6,0 \text{ cm}^2$
 $I_x = 9,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 9,7 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,9 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,9 \text{ cm}^3$
 $m = 1,6 \text{ kg/m}$



19203



Zaślepka: patrz 40x40

40x40L 2NVS	L (mm)	Nr
1 sztuka	50 ... 6000	3 842 993 189 / L
1 sztuka M12	110 ... 6000	3 842 993 190 / L
20 sztuk	6070	3 842 529 365

Quick & Easy (str. 2-8, patrz strony rozkładane)

40x40L 2NVS	3 842 993 721 / ...
Długość L (mm)	50 ... 6000
Standardowa wersja profilu (przestrzegać min. długości, str. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Indywidualna obróbka profilu ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / D ^{G1}

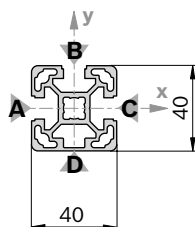
¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$

40x40L 3N

$A = 5,8 \text{ cm}^2$
 $I_x = 9,7 \text{ cm}^4$
 $I_y = 9,0 \text{ cm}^4$
 $W_x = 4,8 \text{ cm}^3$
 $W_y = 4,5 \text{ cm}^3$
 $m = 1,6 \text{ kg/m}$



19204



Zaślepka: patrz 40x40

40x40L 3N	L (mm)	Nr
1 sztuka	50 ... 6000	3 842 993 191 / L
1 sztuka M12	110 ... 6000	3 842 993 192 / L
20 sztuk	6070	3 842 529 367

Quick & Easy (str. 2-8, patrz strony rozkładane)

40x40L 3N	3 842 993 722 / ...
Długość L (mm)	50 ... 6000
Standardowa wersja profilu (przestrzegać min. długości, str. 2-25)	M12 / D9,8 / D17 / DB17
Indywidualna obróbka profilu ($L_{\max} = 5400 \text{ mm}$)	DI / DIS / MT / MTS / MI / MIS / D ^{G1}

¹⁾ $DG_{\max} = 45^\circ$; $L_{\min1} / L_{\min2} = 370 / 440 \text{ mm}$