

Przenośniki klinujące

Seria transporterów wykorzystywanych przy transporcie produktów o wadze do 1 kg/szt. Najczęściej wykorzystywane są one do transportu elementów: butelek, opakowań tekturowych, puszek.

Transportery te stosuje się wtedy gdy konieczne jest odsłonięcie dna opakowania w celu np. naniesienia na niego nadruku, przyklejenia etykiety lub jego prześwietlenia.



Tego typu transportery budowane są jako dwie równoległe bieżnie transportowe zsynchronizowane elektronicznie pomiędzy którymi transportowane są produkty. W celu zapewnienia odpowiedniego tarcia pomiędzy elementami transportującymi a transportowanym przedmiotem stosuje się pasy transportowe z naniesioną warstwą pianki lub gumy o odpowiednio dobranych parametrach.

Regulacja wysokości torów



W celu zwiększenia funkcjonalności transportera klinującego budowany jest on w taki sposób, że zapewniony jest zakres regulacji rozstawu torów równoległych tak aby możliwe było dostosowanie rozstawu do wielkości transportowanego przedmiotu oraz współczynników tarcia pasów i transportowanych produktów.



Regulacja rozstawu torów

Pozostałe regulacje umożliwiają dostosowanie wysokości torów, a także opcjonalnie możliwa jest regulacja kąta pochylenia torów transportowych.

Przenośniki tego typu dostarczamy wyposażone w rozdzielnie zasilająco-sterującą, która umożliwia zasilenie silników przy użyciu falownika, a to z kolei umożliwia bezstopniową regulację prędkości w określonym zakresie.