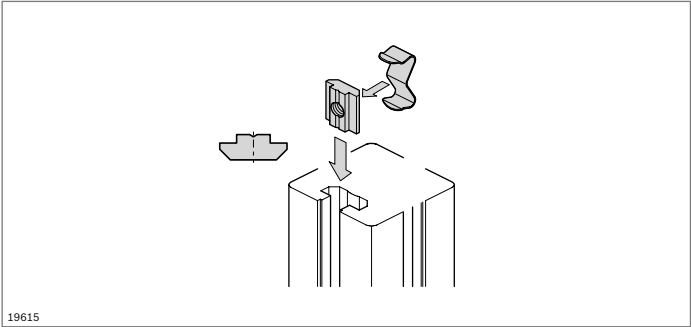
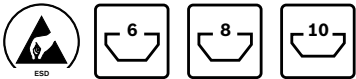


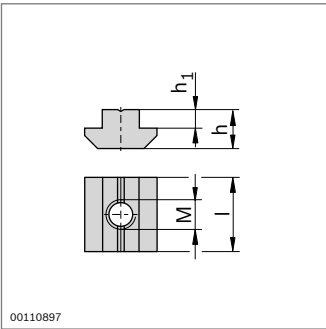


Wpust rowkowy, profil wpustu rowkowego



- ▶ Wpust rowkowy do bezpiecznego mocowania dużych sił
- ▶ Profil wpustu rowkowego do indywidualnego montażu elementów mocujących
- ▶ Obróbka profilu: nie jest konieczna
- ▶ Sprężyna służy jako pomoc montażowa i nastawcza do wpustu rowkowego i wpustu rowkowego wkręcanego (str. 3-8)

Dane techniczne (str. 19-5)

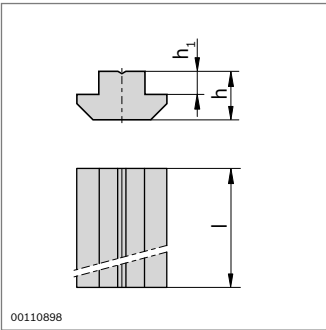


Rowek	
6 (M5)	3 000 N
8 (M8)	6 000 N
10 (M8)	8 000 ... 24 000 N ¹⁾

¹⁾ W zależności od profilu (str. 19-5)

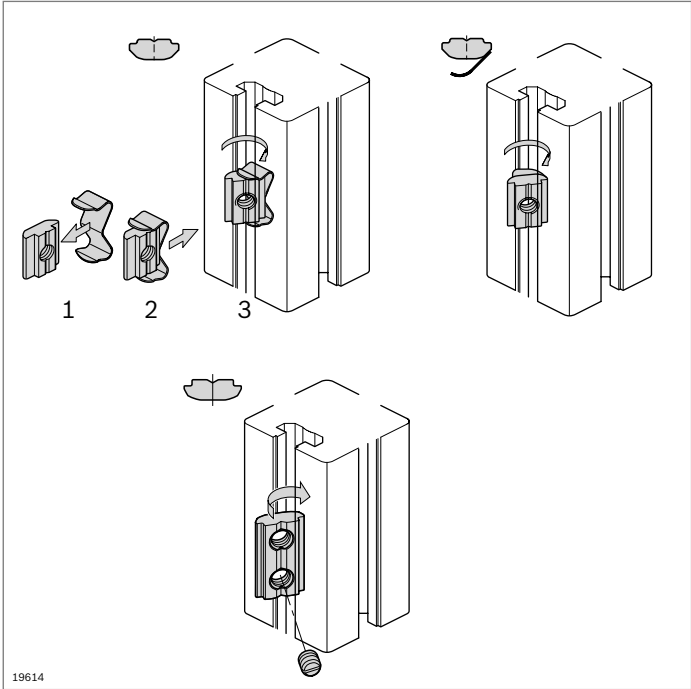
Wpust rowkowy	Rowek	M	h (mm)	h ₁ (mm)	l (mm)	ESD		Nr
Stal; ocynkowana	6	M4	4,0	1,0	12		100	3 842 542 692
		M5	4,0	1,0	12		100	3 842 542 693
	8	M4	6,0	2,0	16		100	3 842 514 928
		M5	6,0	2,0	16		100	3 842 514 929
		M6	6,0	2,0	16		100	3 842 514 930
		M8	6,0	2,0	16		100	3 842 514 931
	10	M5	10,5	5,0	20		100	3 842 528 741
		M6	10,5	5,0	20		100	3 842 528 738
		M8	10,5	5,0	20		100	3 842 528 735
Stal; nierdzewna	6	M4	4,0	1,0	20		100	3 842 523 140
		M5	4,0	1,0	20		100	3 842 523 142
	8	M4	6,0	2,0	16		100	3 842 547 817
		M5	6,0	2,0	16		100	3 842 547 816
		M6	6,0	2,0	16		100	3 842 547 815
		M8	6,0	2,0	16		100	3 842 547 814
	10	M5	10,5	5,0	20		100	3 842 547 813
		M6	10,5	5,0	20		100	3 842 547 812
		M8	10,5	5,0	20		100	3 842 547 811

Akcesoria: Feder (S. 3-9)

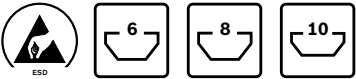


Profil wpustu rowkowego	Rowek	h (mm)	h ₁ (mm)	l (mm)	Nr
Stal; ocynkowana	6	4,0	1,0	1000	3 842 542 694
	8	6,0	2,0	1000	3 842 510 078
	10	10,5	5,0	1000	3 842 528 744
Stal; nierdzewna	6	4,0	1,0	1000	3 842 523 438

Akcesoria: Feder (S. 3-9)

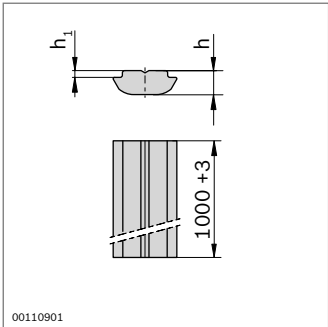


Wpust rowkowy obracany
Profil wpustu rowkowego, obracany
Sprężyna



- ▶ Obracany profil wpustu rowkowego do montażu elementów mocujących we własnym zakresie
- ▶ Wpust rowkowy obracany do bezpośredniego włożenia w miejsce montażu; wyjątkowo łatwy w montażu
- ▶ Wpust rowkowy obracany ze sprężyną do bezpośredniego włożenia w miejsce montażu i ustalenia pozycji poprzez przymocowane punktowo sprężyny
- ▶ Wpust rowkowy obracany, z wkrętem bez łba do zabezpieczenia przed przesuwem
- ▶ Obróbka profilu: nie jest konieczna

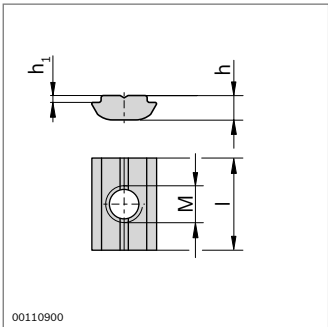
Dane techniczne (str. 19-5)



Rowek	
8 (M8)	2 200 N
10 (M8)	8 000 ... 18 000 N ¹⁾

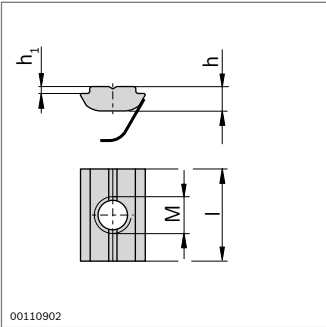
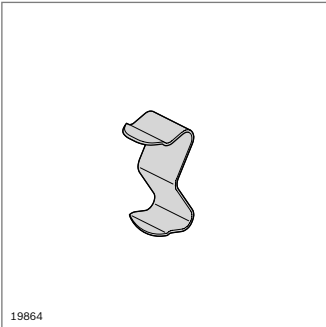
¹⁾ W zależności od profilu
(str. 19-5)

Profil wpustu rowkowego, obracany	Rowek	h (mm)	h ₁ (mm)	l (mm)	Nr
Stal; ocynkowana	8	4,8	1,0	1000	3 842 529 327
	10	5,3	1,5	1000	3 842 529 325



Wpust rowkowy obracany	Rowek	M	h (mm)	h ₁ (mm)	l (mm)	ESD	Nr
Stal; ocynkowana	8	M5	4,8	1,0	16		100 3 842 529 319
		M6	4,8	1,0	16		100 3 842 529 320
		M8	4,8	1,0	16		100 3 842 529 321
	10	M6	5,3	1,5	20		100 3 842 529 323
		M8	5,3	1,5	20		100 3 842 529 324
Stal; nierdzewna	6	M3	3,0	0,9	12		100 3 842 547 826
		M4	3,0	0,9	12		100 3 842 536 669
		M5	3,0	0,9	12		100 3 842 547 825
	8	M6	4,8	1,0	16		100 3 842 530 321
		M8	5,3	1,5	20		100 3 842 530 316

Akcesoria: Sprężyna (str. 3-9)



Rowek	
8 (M8)	2 200 N
10 (M8)	8 000 ... 18 000 N ¹⁾

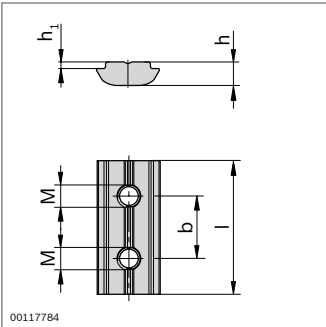
¹⁾ W zależności od profilu
(str. 19-5)

► Sprężyna służy jako pomoc montażowa i nastawcza do wpustu rowkowego i wpustu rowkowego wkręcanego

Sprężyna	Rowek		Nr
Stal sprężynowa nierdzewna	6	100	3 842 523 145
	8	100	3 842 516 685
	10	100	3 842 516 669

Wpust rowko- wy obracany ze sprężyną	Rowek	M	h (mm)	h ₁ (mm)	I (mm)	ESD		Nr
Stal; ocynkowana	8	M4	4,8	1,0	16		100	3 842 529 294
		M5	4,8	1,0	16		100	3 842 529 295
		M6	4,8	1,0	16		100	3 842 529 296
		M8	4,8	1,0	16		100	3 842 529 297
	10	M4	5,3	1,5	20		100	3 842 541 393
		M5	5,3	1,5	20		100	3 842 529 298
		M6	5,3	1,5	20		100	3 842 529 299
		M8	5,3	1,5	20		100	3 842 529 300
Stal nierdzewna	8	M4	4,8	1,0	16		100	3 842 547 824
		M5	4,8	1,0	16		100	3 842 547 823
		M6	4,8	1,0	16		100	3 842 547 822
		M8	4,8	1,0	16		100	3 842 547 821
	10	M5	5,3	1,5	20		100	3 842 547 808
		M6	5,3	1,5	20		100	3 842 547 807
		M8	5,3	1,5	20		100	3 842 547 806

Materiał: Sprężyna: Stal sprężynowa nierdzewna



Wpust row- kowy obra- ny z wkrętem bez łba	Rowek	M	b (mm)	h (mm)	h ₁ (mm)	I (mm)		Nr
Stal; ocynkowana	8	M5	12	4,8	1,0	24	100	3 842 536 675
	10	M5	14	5,3	1,5	30	100	3 842 536 676
Stal nierdzewna	6	M4	8	3,0	0,9	15	100	3 842 536 673